

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

CIG Piping Technology GmbH
Zur Westpier 10
28755 Bremen

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1280/HS/4371/22

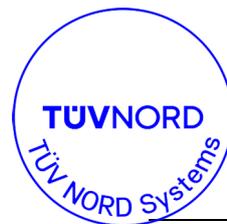
Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8121066211

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Oktober 2025



Hamburg, 14.02.2023

Dipl.-Ing. M. Kaschner

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: CIG Piping Technology GmbH, Zur Westpier 10, 28755 Bremen
Zert.-Nr.: 07/204/1280/HS/4371/22
Ausgabedatum: 14.02.2023

1 Produkt(e) des Herstellers

In Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:

Druckbeaufschlagte einbaufertige Rohrleitungen und Anlagenteile

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

- ohne - / DIN 85004

DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 9606-2, DIN EN ISO 9606-3

DIN EN ISO 5817, DIN EN 10042

DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2, DIN EN ISO 15614-2, DIN EN ISO 15614-6

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 8.1, 8.2, 10.1, 10.2, 22, 31, 34, 51

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 8.1
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 8.1, 8.2, 10.1, 10.2, 22, 31, 34, 51, (34/1.2), (8.1/1.2)
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, teilmechanisiert	10,2
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, vollmechanisiert	8.1, 10.1, 34
142 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	8.1
131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert	34
-	

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Diehl, Marcel	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Seggermann, Björn	SFM (IWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B
Untrieser, Axel	SFM (IWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B
-		

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C