

Zertifikat

TN/ISO3834/14371/25

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8123930774 / 14371 / 23.07.2025 - 30.06.2026

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen

Hiermit bestätigen wir, dass der Hersteller

CIG Piping Technology GmbH

Zur Westpier 10

28755 Bremen

Deutschland

auf der Grundlage der

DIN EN ISO 3834 Teil 2

Umfassende Qualitätsanforderungen

überprüft und anerkannt wurde.

Das Unternehmen wendet ein Qualitätssicherungssystem an und verfügt über entsprechend geeignete betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Der Geltungsbereich der Zertifizierung und die Einzelheiten der Überprüfung sind dem Geltungsbereich zum Zertifikat sowie dem Bericht zu entnehmen.

Auditor: Schulte

Hamburg, 23.07.2025

TÜVNORD

Digital unterschrieben von Kaschner
Morten
Datum: 2025.07.23 15:31:48 +02'00'



Akkreditierte Zertifizierungsstelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Geltungsbereich zum Zertifikat

TN/ISO3834/14371/25

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8123930774 / 14371 / 23.07.2025 - 30.06.2026

Herstellungsort(e):

CIG Piping Technology GmbH, Zur Westpier 10, 28755 Bremen

Produkt(e) des Herstellers:

Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:

Rohrsysteme, Druckbehälter

Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5):

AD 2000 HP0 / HP100R

DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 9606-3, DIN EN ISO 5817

DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad und Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608):

131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert für 34

135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert, für 1.1, 1.2 mit $ReH \leq 355$ MPa, 8.1

141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell,

für 1.1, 1.2 mit $ReH \leq 355$ MPa, 8.1, 8.2, 10.1, 10.2, 34, (34/1.2), (8.1/1.2)

142 WIG Wolfram-Inertgasschweißen ohne Zusatz (Korrosionswiderstand beachten), manuell 8.1

Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Ludewigt, Thomas / SFI (IWE) / Verantwortliche Schweißaufsicht / C

Untrieser, Axel / SFM (IWS) / Unterstützende Schweißaufsicht / S *

* der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 B, S oder C. Bitte den Bezug zu DIN EN ISO 14731:2019-07 u.a. das Kap. 5.1 Abs. 4 beachten; bei fehlendem Qualifikationsnachweis (d.h. ohne Bezug zu IWE, IWT oder IWS) hat der Hersteller den Grad der Kenntnisse verantwortlich bestimmt.